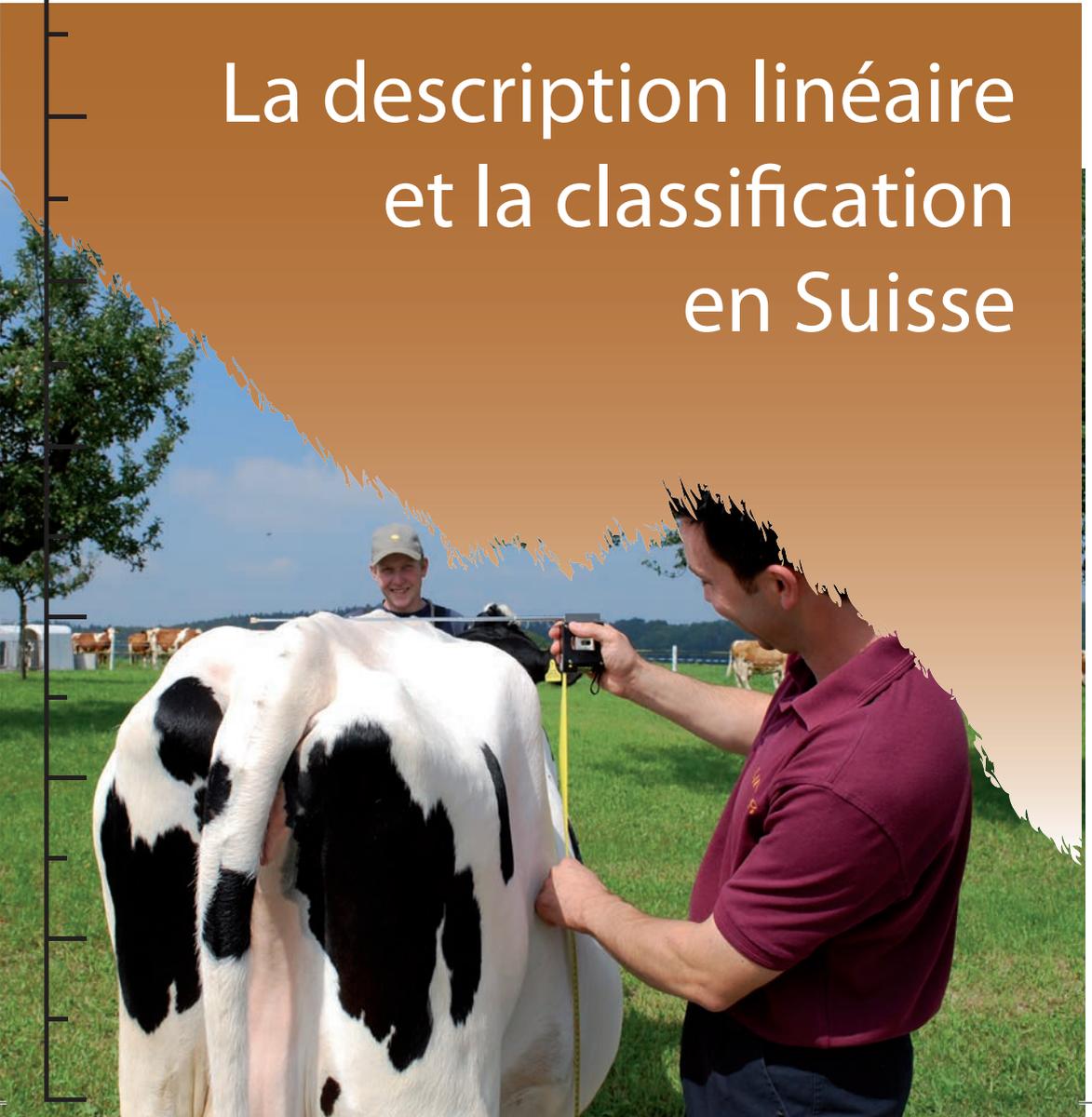




**LINEAR**

LINEARE BESCHREIBUNGSSTELLE  
SERVICE DE DESCRIPTION LINÉAIRE

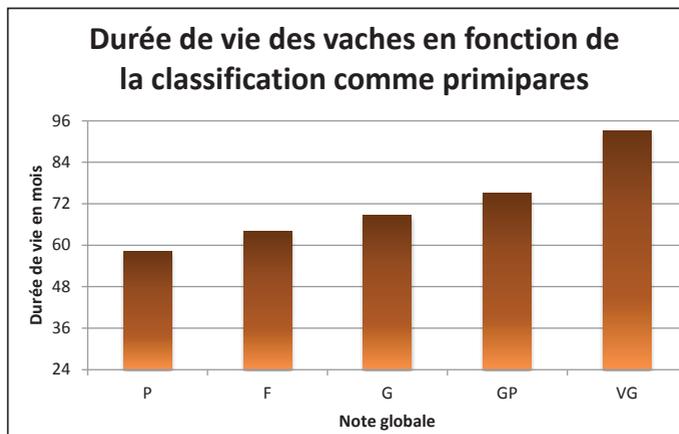
# La description linéaire et la classification en Suisse



# De meilleurs accouplements

La description linéaire et classification (DLC) permet de chiffrer la morphologie des vaches. La classification a plusieurs buts dans l'élevage :

- Aide à la sélection des meilleures vaches
- Aide pour des accouplements correcteurs
- Testage par la descendance des taureaux
- Outil pour la commercialisation des vaches
- Information précoce sur la longévité



*Corrélation entre la classification et la longévité*



# Une visite agréable



Les animaux sont inscrits par les éleveurs auprès de leur fédération d'élevage qui transmet les inscriptions à Linear. Les animaux des programmes d'élevage sont inscrits automatiquement.

Les visites des classificateurs sont ensuite programmées sur la base de ces inscriptions, pour permettre une visite de chaque exploitation tous les 4 à 5 mois.

Lorsqu'un éleveur désire une visite à un moment précis, il peut demander un tour spécial et Linear vient faire la visite sur demande pour un tarif supplémentaire.



# Le schéma de classification

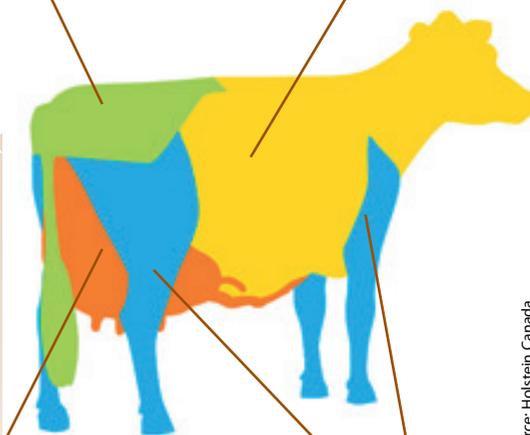
La description linéaire permet de saisir objectivement plus de 20 caractères morphologiques des vaches sur une échelle allant de 1 à 9. L'échelle permet de décrire la population d'un extrême à l'autre. Certains caractères sont mesurés en cm et sont convertis en note de 1 à 9 en tenant compte de l'âge, de la lactation et du remplissage du pis de la vache. Près de 40 défauts peuvent également être enregistrés.

Les notes des caractères morphologiques de chaque vache sont comparées à un modèle idéal. Un algorithme permet de calculer la note globale de classification qui donne une idée de la conformation à ce modèle idéal. Une vache EX-97 en est très proche, une vache P-60 en est particulièrement éloignée. Pour préciser le résultat, 4 blocs de classification sont définis. Chaque bloc représente une région du corps de l'animal. Pour les races à deux fins, le bloc « Croupe » est inclus dans le bloc « Format & Capacité », par contre le bloc « Système mammaire » est divisé en deux et un nouveau bloc « Trayons » est utilisé.

Classe	Abbr.	Notes
Excellente	EX	90-97
Très Bonne	VG	85-89
Bonne Plus	GP	80-84
Bonne	G	75-79
Médiocre	F	70-74
Mauvaise	P	60-69

**Croupe (10%)**

**Format & Capacité (25%)**



**Système mammaire (40%)**

**Membres (25%)**

Source: Holstein Canada

# La base de la production

## Format & Capacité (25%)

Stature: hauteur à la croupe

Hauteur relative à l'avant-main: différence entre la hauteur au garrot et la stature



Largeur de poitrine: espace entre les membres avants

Profondeur: distance entre la ligne de dos et le point le plus bas du ventre

Angularité: ouverture, angle, espacement et forme des côtes

Une production laitière élevée requiert l'ingestion de fourrages grossiers. Les vaches doivent donc avoir la capacité nécessaire pour ingérer ce fourrage. C'est pour cela qu'un corps large et profond est recherché chez les vaches laitières associés à beaucoup d'angularité pour laisser de la place au cœur et aux poumons. Sachant que 500 litres de sang doivent passer dans le pis pour la sécrétion d'un litre de lait, la capacité de ces «moteurs» est essentielle à la production laitière.

# La reproduction sans problèmes

## Croupe (10%)

*Position des ischions:  
différence de hauteur entre les  
os des hanches et les ischions*



*Rein:  
solidité et  
largeur de l'os  
du rein*

*Largeur aux ischions: distance entre les  
deux ischions*

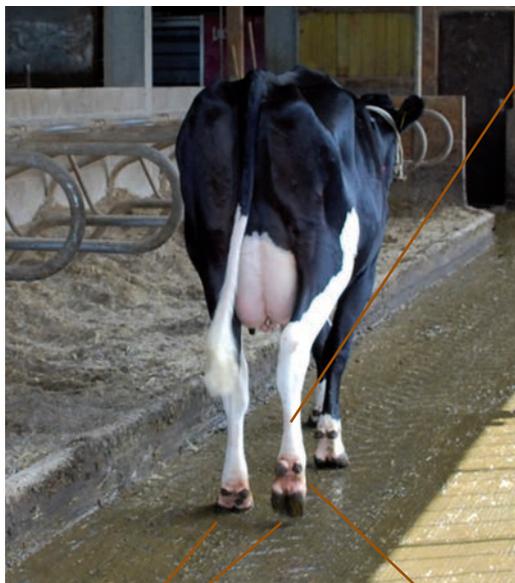
Le bloc de la croupe inclut plusieurs caractères liés à la reproduction. Un rein fort est corrélé à une bonne position de l'utérus; une bonne inclinaison du bassin permet une meilleure fécondité. De plus une large croupe permet d'avoir plus de place pour l'arrière-pis et permet une meilleure position des membres.

# Marcher: de la traite à la crèche... ou à la pâture

## Membres (25%)

Qualité d'ossature: épaisseur de l'os du membre

Angle du jarret: courbure du membre vu du côté



Mobilité: amplitude et rectitude du pas

Aplombs arrières: parallélisme des pieds arrières

Talon: épaisseur de l'onglon à l'arrière du pied

Angle du pied: angle formé entre la paroi antérieure de l'onglon et le sol

La mobilité d'une vache est cruciale pour qu'elle produise tout le lait dont elle est capable. De bons pieds rendront les vaches plus résistantes à la boiterie; elles pourront donc mieux se rendre à la crèche et à l'abreuvoir. De meilleurs membres permettront aux vaches de marcher plus longtemps à la pâture pour ingérer plus de fourrages grossiers. Elles seront également plus à l'aise pour se lever et se coucher.

# Le coeur de la production du lait

## Système mammaire (40%)

Attache avant:  
manière dont  
le pis se  
fond dans  
l'abdomen



Texture:  
souplesse du  
pis, absence  
de charnure

Profondeur du  
pis: distance  
entre le jarret  
et le plancher  
du pis

Longueur  
trayons  
avants:  
mesure en cm  
du trayon

Attache  
arrière largeur:  
largeur du haut  
du pis



Attache  
arrière hauteur:  
distance entre les  
tissus du pis et la  
vulve

Ligament:  
profondeur  
du ligament  
suspenseur

Implantation  
trayons avant/  
implantation  
trayons arrière:  
emplacement  
du trayon par  
rapport au centre  
du quartier

Une bonne conformation du système mammaire est très importante pour la production laitière. Les attaches du pis doivent être irréprochables; la texture du pis doit lui permettre de bien se vider; il doit être porté haut pour ne pas risquer les blessures et bien vieillir et la position des trayons doit permettre une traite aisée et rapide.

# Les ambassadrices de la race

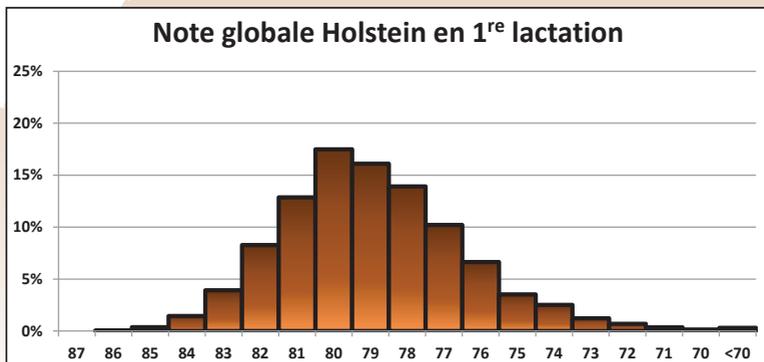


La classification permet de mettre en valeur les meilleures vaches de la race en ce qui concerne la conformation. Les classifications au-delà de 90 points (classe Excellente) ne sont possibles que pour les vaches ayant vêlé au moins trois fois, et le maximum absolu ne peut être atteint qu'à partir de la cinquième lactation.

Les vaches atteignant une haute classification sont proposées pour cette note par un premier classificateur. Un ou plusieurs autres classificateurs viennent dans le mois qui suit pour réévaluer la vache, afin de s'assurer que cette classification est justifiée. On appelle cela la confirmation.

## Maxima en fonction de la lactation

1 <sup>ère</sup> lactation	VG-87
2 <sup>e</sup> lactation	VG-89
3 <sup>e</sup> lactation	EX-95
4 <sup>e</sup> lactation	EX-96
5 <sup>e</sup> lactation	EX-97



# Les schémas pour les races à deux fins

Des schémas de classification ont également été préparés pour les trois races à deux fins: la Swiss Fleckvieh, la Simmental et la Montbéliarde. Ces schémas mettent mieux en valeur les qualités bouchères attendues des races à deux fins. Ils tiennent également compte des caractéristiques et des modèles idéaux différents pour ces races.



## Montbéliarde



*Tour  
de poitrine:  
mesuré  
derrière  
l'épaule*

## Swiss Fleckvieh



*Élégance:  
impression  
générale de  
l'animal,  
harmonie*

## Simmental

*Musculature:  
mesurée  
principalement  
aux cuisses*

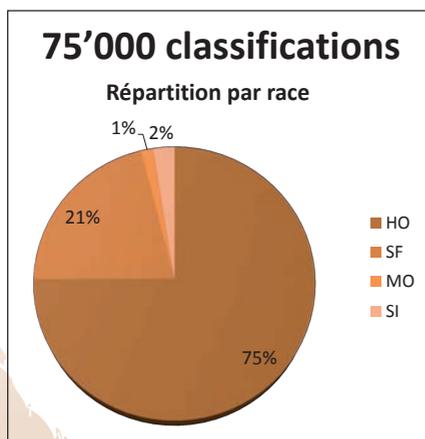


*Longueur de l'avant-pis:  
distance entre la séparation  
latérale des quartiers et le  
point le plus avancé du pis*



Depuis 2011 Linear SA s'occupe de la classification des bovins laitiers des populations Holstein (noire et rouge), Swiss Fleckvieh, Simmental et Montbéliardes en Suisse. A partir de l'automne 2013, la classification Hérens est aussi effectuée par Linear.

Linear occupe 20 classificateurs pour effectuer près de 75'000 classifications par année.



## Les collaborateurs de LINEAR SA



Photos: Giorgio Soldi, Keleki, LINEAR LINEAR SA - 1'500 exemplaires - août 2013